



**COMUNE DI SARNO**  
**SETTORE 4 – ATTIVITÀ TRIBUTARIE**

**PROTOCOLLO**

**DICHIARAZIONE TARI**  
*(art. 1 comma 639 e seguenti della Legge n. 147/2013)*

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_, il

residente in \_\_\_\_\_, pr.

\_\_\_\_\_, indirizzo \_\_\_\_\_

codice fiscale

***In caso di persone giuridiche***, in qualità di \_\_\_\_\_ della

\_\_\_\_\_

con sede legale in \_\_\_\_\_, pr. \_\_\_\_\_,

indirizzo \_\_\_\_\_

Partita IVA

Pec: \_\_\_\_\_

consapevole delle sanzioni previste in caso di denuncia mendace, sotto la propria responsabilità

**DENUNCIA**

che nei locali di cui appresso siti in \_\_\_\_\_ dalla data \_\_\_\_\_, ha:

- INIZIATO L'UTILIZZAZIONE DI LOCALI O AREE DI CUI APPRESSO***
- CESSATO L'UTILIZZAZIONE DI LOCALI O AREE DI CUI APPRESSO***
- VARIATO L'UTILIZZAZIONE DI LOCALI O AREE DI CUI APPRESSO***

Variazione della superficie: superficie iniziale da mq. \_\_\_\_\_ a mq. \_\_\_\_\_;

Cambio intestatario dell'utenza precedentemente intestata a **NOMINATIVO**  
\_\_\_\_\_ C.F/P. IVA. \_\_\_\_\_);

Altro motivo specificato nelle precisazioni

**PRECISAZIONI**


**NUCLEO FAMILIARE<sup>1</sup>**

Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune. Devono comunque essere dichiarate anche le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare, come ad es. le colf che dimorano presso la famiglia.

Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove.

Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), e per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche occupati da soggetti non residenti, si assume come numero degli occupanti quello indicato dall'utente o, in mancanza, quello di un'unità ogni 100 mq di superficie imponibile (con arrotondamento all'unità superiore per eccesso in caso di superficie da sessanta fino a 99 e per difetto in caso di superficie fino a 59).

<i>Cognome e Nome</i>	<i>Luogo di nascita</i>	<i>data nascita</i>	<i>Codice Fiscale</i>

**DATI UTENZA**

➤ **TIPO DI OCCUPAZIONE**

**PROPRIETÀ**

**LOCAZIONE**

**USUFRUTTO**

**ALTRO DIRITTO REALE DI GODIMENTO**

➤ **LOCALI**

<i>PROGR</i>	<i>FOGLIO</i>	<i>PARTICELLA</i>	<i>SUB</i>	<i>CATEGORIA CATASTALE</i>	<i>SUPERFICIE<sup>2</sup></i>
1					
2					

<sup>1</sup> A norma dell'art. 16 del regolamento TARI la quota variabile è calcolata tenendo conto, per i soggetti passivi residenti, della somma dei componenti dei nuclei familiari residenti/dimoranti nella medesima unità immobiliare, alla data del 30 novembre dell'anno precedente a quello della tassazione. Qualora il termine di cui all'art. 151 del T.U.O.E.L. sia differito, l'individuazione della categoria tariffaria sarà effettuata sulla base delle risultanze anagrafiche dell'ultimo giorno del mese antecedente a quello fissato per l'approvazione del bilancio, ovvero a quello in cui sarà approvato il piano finanziario.

<sup>2</sup> la superficie assoggettabile alla TARI è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.

<i>PROGR</i>	<i>FOGLIO</i>	<i>PARTICELLA</i>	<i>SUB</i>	<i>CATEGORIA CATASTALE</i>	<i>SUPERFICIE<sup>2</sup></i>
3					
4					
5					

#### DETTAGLIO UTENZE NON DOMESTICHE

Alla denuncia TARI deve essere allegata relazione tecnica, con relativo elaborato planimetrico a firma di tecnico abilitato nella quale si individuano le superfici ed il tipo di rifiuti prodotto su di esse.

Categ. Tariff.	Codice Ateco	Locali coperti (A)		Aree scoperte operative (B)		Locali ed aree non tassabili (C)		Agevolazione %	Superficie imponibile (A+B-C) Totale Mq
		Descrizione	Sup Mq	Descrizione	Sup Mq	Descrizione	Sup Mq		
<b>Totale</b>									<i>mq.</i>

#### RICHIESTA RIDUZIONE PER SITUAZIONI IN CUI SIA DIFFICOLTOSO INDIVIDUARE LE SUPERFICI ESCLUSE DA TRIBUTO:

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> LAVANDERIE A SECCO, TINTORIE NON INDUSTRIALI: 20%;   | <input type="checkbox"/> AUTOSERVIZI, AUTOLAVAGGI, AUTORIMESSAGGI, DISTRIBUTORI DI CARBURANTE: 20%;                          |
| <input type="checkbox"/> LABORATORI FOTOGRAFICI, ELIOGRAFIE: 25%;   | <input type="checkbox"/> TIPOGRAFIE, STAMPERIE, INCISIONI, VETRERIE, SERIGRAFIE: 20%;  |
| <input type="checkbox"/> AUTORIPARATORI, ELETTRAUTO: 30%  | <input type="checkbox"/> FALEGNAMERIE E FABBRI: 30%  |
| <input type="checkbox"/> VETERINARI, STUDI MEDICI, GABINETTI DENTISTICI, RADIOLOGI E LABORATORI ODONTOTECNICI: 30%; | <input type="checkbox"/> FATTISPECIE NON RICONDUCIBILI ALLE TIPOLOGIE SOPRA INDICATE, SI APPLICHERÀ UN ABBATTIMENTO DEL 20%. |
| <input type="checkbox"/> LABORATORI DI ANALISI: 30%;  |  |

#### RICHIESTA APPLICAZIONE AGEVOLAZIONI/RIDUZIONE

- ai sensi dell'art. 23 del regolamento TARI, l'applicazione della riduzione del:

--

- ai sensi dell'art. 24 del regolamento TARI, l'applicazione della riduzione del:

--

#### ULTERIORI NOTE:

--

*Si ricorda che le dichiarazioni mendaci, le falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia (art. 26, L. 15/68).*

*Ai sensi della D. Lgs. 196/03 autorizzo l'ufficio destinatario all'utilizzo dei dati personali forniti solo per gli scopi legati al presente atto.*

Sarno, lì \_\_\_\_\_

**Firma**

Tel per contatti: \_\_\_\_\_

### **ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE**

Desideriamo informarLa che il D. Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 («Codice in materia di protezione dei dati personali») prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali. Ai sensi dell'articolo 13 del D. Lgs. n. 196/2003, pertanto, Le forniamo le seguenti informazioni: 1. I dati da Lei forniti verranno trattati per compiti istituzionali dell'Ente; 2. Il trattamento sarà effettuato con modalità manuale e/o informatizzato; 3. Il conferimento dei dati è obbligatorio per l'espletamento delle materie di cui all'art. 66 del D. Lgs. 196/2003 (materia tributaria); 4. I dati raccolti potranno essere comunicati a soggetti esterni, sia pubblici sia privati, che per conto dell'Amministrazione svolgano trattamenti ricompresi nelle finalità precedentemente indicate, o diffusi presso gli uffici di questa Amministrazione; 5. Il titolare e Responsabile del trattamento è il Funzionario Responsabile del Tributo. 7. In ogni momento potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art.7 del D. Lgs. n. 196/2003 (Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti).

Il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione di locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

Nel caso di più proprietari o più detentori (es: coinquilini), la TARI è intestata ad uno di essi con vincolo di solidarietà tra gli occupanti o tra i proprietari. Nel caso di soggetti residenti, la TARI è intestata all'intestatario della scheda anagrafica.

Per i locali in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali e per le aree scoperte di uso comune e per i locali e le aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori. Quest'ultimi sono invece tenuti a tutti i diritti e gli obblighi derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree scoperte in uso esclusivo.

La TARI è disciplinata dal Regolamento approvato con delibera di Consiglio Comunale 24 del 20/04/2021.

Ai sensi del comma 649 dell'art. 1 della Legge 147/2013 nella determinazione della superficie da tassare non si tiene conto di quella parte di essa ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

La TARI (Tassa Rifiuti) è dovuta da chi detiene, a qualsiasi titolo, locali o aree scoperte e cioè il proprietario oppure dall'affittuario (detentore) o occupante a qualsiasi titolo.

Nel caso di detenzione temporanea non superiore ai 6 mesi nel corso dello stesso anno solare, la TARI è dovuta dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie.

La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituisce presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti.

La dichiarazione deve essere presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo al verificarsi dell'evento (inizio occupazione, cessazione, variazione). La mancata indicazione dei dati indicati in dichiarazione comporta l'applicazione di sanzioni.

La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi sempre che non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo.

**SE LA DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE** è presentata in ritardo rispetto alla data di rilascio dei locali si considera l'utenza cessata alla data di presentazione della dichiarazione salvo l'ipotesi in cui l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione. Per idonea documentazione si intende a titolo esemplificativo: copia risoluzione contratto rilasciato dall'Agenzia Entrate e/o copia della disdetta e del verbale di riconsegna dei locali firmato dalle parti, copia bollette attestanti la cessazione della fornitura delle utenze (luce, acqua, Gas) intestate.

<b>CATEGORIA UTENZE NON DOMESTICHE</b>	<b>NUM</b>	<b>CATEGORIA UTENZE NON DOMESTICHE</b>	<b>NUM</b>
Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	1	Banchi di mercato beni durevoli	16
Cinematografi e teatri	2	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	17
Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	3	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	18
Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	4	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	19
Stabilimenti balneari	5	Attività industriali con capannoni di produzione	20
Esposizioni, autosaloni	6	Attività artigianali di produzione beni specifici e Imprese agricole	21
Alberghi con ristorante	7	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	22
Alberghi senza ristorante - bed and breakfast	8	Mense e refezioni sociali	23
Case di cura e riposo	9	Bar, caffè, pasticceria	24
Ospedali	10	Esercizi di generi alimentari, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, etc.	25
Uffici, agenzie, studi professionali	11	Plurilicenze alimentari e/o miste	26
Banche ed istituti di credito	12	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	27
Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	13	Ipeunercati di generi misti	28
Edicola, farmacia, tabaccaio, gioiellerie, plurilicenze	14	Banchi di mercato generi alimentari	29
Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	15	Discoteche, night club	30